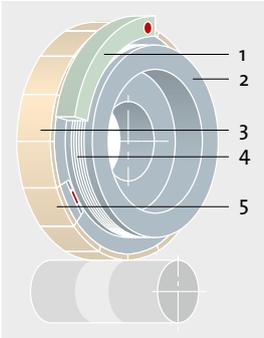


Intelligente Werkzeuge

- 1 Statorspule
- 2 Telemetriering
- 3 Schleifsegmente
- 4 Rotorspule
- 5 Messsegment

Messung von Temperatur, Kraft (triaxial) und Schwingung im Schleifprozess



Triaxiale Schwingungsmessung im Fräswerkzeug

Temperaturmessung am Sägeblatt einer Steinsäge



Drehmomentmessung zur Verschleißüberwachung beim Gewindeschneiden

Telemetriesysteme für die Messung und drahtlose Übertragung physikalischer Parameter an rotierenden Werkzeugen und Bearbeitungsmaschinen:

- Überwachung wichtiger Prozessgrößen in-situ (z.B. Kraft, Drehmoment, Schwingung, Temperatur)
- Erfassung prozessnaher Daten für Prozessregelung und Maschinensteuerung
- Überwachung des Werkzeugverschleiß und der Fertigungsqualität
- Entwicklung intelligenter Werkzeuge
- Mikrosensoren und Telemetrie in Werkzeuge integrierbar
- Berührungslose Daten- und Energieübertragung
- Hohe Messgenauigkeit und Signalqualität
- Geeignet für den Einsatz in Applikationen mit extremen Betriebsbedingungen

www.datatel-telemetry.de



datatel
TELEMETRY